

Acciaierie di Sicilia

ACCIAIERIE DI SICILIA S.P.A.

Stradale Passo Cavaliere n.1/A - 95121 Catania (Italy)

Tel. 095 7487811 - Fax 095 7487840 - info@acciaieriedisicilia.it

N. R.E.A. 239012 - Cap. Soc. € 24.960.000,00 int.vers.

N. Iscr. Reg. Imp. di Catania 03490290875

Codice Fiscale e Partita IVA IT 03490290875

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di Siderurgica Investimenti S.r.l.

DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.P.R. 14/08/1996 n. 472)

| | |
|---|-----------------|
| DOCUMENTO N. 8597 BLAS | DEL 08/07/21 |
| CAUSALE TRASPORTO 1 Vendita | |
| TRASPORTO A CURA DEL <input type="checkbox"/> MITTENTE <input type="checkbox"/> DESTINATARIO <input checked="" type="checkbox"/> VETTORE | |
| VETTORE ESECUTORE DEL TRASPORTO SACOM SRL VIA S. MARIA DI LORETO, 118 ITA SA MONTESANO S. MARCELLANA P.I.: 00578030652 I.A.: SA7102401B | |
| VETTORE O AGENZIA INCARICATA DEL TRASPORTO | |
| P.I.: | I.A.: |
| DATA E ORA RITIRO 08/07/21 15:23 | TEL 0975863072 |

| | |
|---|----------------|
| Destinatario: 016574 P.I.: 04474310655 CASELLA COSTRUZIONI S.R.L. | |
| VIA NAZIONALE 4 84030 CASALBUONO SA | |
| LUOGO DESTINAZIONE EDILFERRO LOC. ZONA INDUSTRIALE 85038 SENISE PZ | |
| NS. CONFERMA DEL ASHQ/000270 7/07/21 | VS. ORDINE DEL |

DESCRIZIONE DEI BENI (Natura - Qualità) MERCE

PESO Ton.

| | | |
|--|-----------------------------|--------|
| d.m. 30 giugno 2009: Committente il trasporto: IL DESTINATARIO | | |
| TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 8,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA | NR 4 Colata/Lotto : 2982 | 5,780 |
| TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 10,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA | NR 2 Colata/Lotto : 2558 | 2,880 |
| TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 10,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA | NR 2 Colata/Lotto : 2562 | 2,880 |
| TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 12,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA | NR 8 Colata/Lotto : 2597 | 11,540 |
| TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 12,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA | NR 2 Colata/Lotto : 2656 | 2,880 |
| TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 12,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA | NR 2 Colata/Lotto : 2657 | 2,880 |
| * Segue * | | |

DICHIARAZIONE LIBERATORIA: Si dichiara che il carico di cui al presente D.D.T. è stato effettuato con le modalità richieste dal sottoscritto conducente e dallo stesso sistemato nel rispetto delle norme di cui all'art. 164 del C.S. in modo da evitare la caduta o la dispersione e di non compromettere la stabilità del veicolo. Prendo atto inoltre che le legature utilizzate nel normale processo di confezionatura dei prodotti non sono e non possono essere considerate "portanti" ma solo di contenimento e quindi da non utilizzare né per il sollevamento né per il trasporto. Le Acciaierie di Sicilia s.p.a. sono pertanto sollevate da ogni e qualsiasi responsabilità per i danni derivanti dalla sistemazione del carico e della relativa movimentazione fuori stabilimento.

FIRMA DEL CONDUCENTE PER RICEVUTA

IL CONDUCENTE:

ACCIAIERIE DI SICILIA s.p.a.

MITTENTE E PROPRIETARIO DELLA MERCE

ATTENZIONE: CONTROLLARE IL PESO. LA BOLLA FIRMATA PER ACCETTAZIONE NON CONSENTE RECLAMI PER AMMANCHI DI MATERIALI.

Si dichiara che la merce di cui alla presente bolla è stata controllata e ricevuta regolarmente.

Li

09/07/2022

Firma

TARGHE E CONDUCENTE

CARTELLINO PESA

Acciaierie di Sicilia SpA - Stradale Passo Cavaliere, 1/A Zona Ind.le 95121 Catania
Tel. +39 095 7487811 r.a. - Fax. +39 095 7487840 info@acciaieriedisicilia.it

secondo / by / nach / selon EN 10204 3.1

Azienda con sistema di gestione certificato da IGQ secondo ISO 9001

PRODOTTO: ROCCHETTATO B450 CS

Product
Erzeugnis
Produit

CLIENTE:

Customer
Besteller
Client

CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

VIA NAZIONALE 4

84030 CASALBUONO

DESTINAZIONE:

Destination
Bestimmungsort
Destination

EDILFERRO

LOC.ZONA INDUSTRIALE

85038 SENISE PZ I

NORMATIVA: D.M. 17/01/2018 - B450C

Standard
Werkstoff
Qualité

DDT: 8597 08-07-2021
Dispatch Note
Lieferschein
Avis d'expédition

SA

| Colata Cast Schmelze Coulée | Ø mm | ANALISI CHIMICA % Chemical composition % Chemische Zusammensetzung % Composition chimique % | | | | | | | | | | | | CARATTERISTICHE MECCANICHE Mechanical properties Mechanische kennwerte Caracteristiques mecaniques | | | | | | | |
|--------------------------------------|---------|--|------|------|-------|-------|------|------|------|------|-------|--------|-------|---|--------------------------------|--------------------------------|-------------------|----------------------------|------------|-----------------------|---|
| | | C | Mn | Si | P | S | Cu | Cr | Ni | Mo | V | N | Ceq | Toll. Sez. Deviation From | Snervamento Yield stress | Rottura Tensile streight | Rapporto Ratio | Allungamento Elongation | fR | Bend and reband | |
| | | % | % | % | % | % | % | % | % | % | % | % | % | % | Reh (Mpa) | Rm (Mpa) | Rm/Reh | Read/ Renom | Agt (%) | fR | |
| 2982 | 8,00 | 0,178 | 0,57 | 0,15 | 0,016 | 0,043 | 0,50 | 0,13 | 0,12 | 0,02 | 0,002 | 0,0095 | 0,345 | 2,80 | 522 | 638 | 1,22 | 1,16 | 13,6 | 0,058 | + |
| 2558 | 10,00 | 0,200 | 0,77 | 0,19 | 0,010 | 0,031 | 0,39 | 0,05 | 0,09 | 0,01 | 0,002 | 0,0090 | 0,394 | -2,23 | 525 | 635 | 1,21 | 1,17 | 14,2 | 0,063 | + |
| 2562 | 10,00 | 0,213 | 0,68 | 0,16 | 0,012 | 0,038 | 0,41 | 0,08 | 0,10 | 0,01 | 0,001 | 0,0092 | 0,379 | -2,37 | 524 | 619 | 1,18 | 1,16 | 15,6 | 0,065 | + |
| 2597 | 12,00 | 0,210 | 0,83 | 0,25 | 0,016 | 0,041 | 0,48 | 0,12 | 0,11 | 0,01 | 0,002 | 0,0096 | 0,415 | -2,40 | 526 | 639 | 1,22 | 1,17 | 14,3 | 0,065 | + |
| 2656 | 12,00 | 0,193 | 0,72 | 0,22 | 0,036 | 0,048 | 0,63 | 0,21 | 0,12 | 0,02 | 0,002 | 0,0076 | 0,411 | -2,23 | 525 | 636 | 1,21 | 1,17 | 12,0 | 0,072 | + |
| 2657 | 12,00 | 0,209 | 0,75 | 0,21 | 0,035 | 0,048 | 0,54 | 0,21 | 0,12 | 0,03 | 0,002 | 0,0080 | 0,425 | -1,67 | 536 | 639 | 1,19 | 1,19 | 12,4 | 0,072 | + |
| 2682 | 12,00 | 0,193 | 0,67 | 0,16 | 0,012 | 0,030 | 0,29 | 0,05 | 0,08 | 0,01 | 0,001 | 0,0083 | 0,342 | -2,23 | 532 | 633 | 1,19 | 1,18 | 12,8 | 0,065 | + |

Annotazioni/Notes

The measured radiometric activity is lower than 0,1 Bq/gr

Le prove sono state effettuate su provette

raddrizzate a macchina, mantenute per 60 minuti

a 100 ± 10 °C e successivamente raffreddate in

aria calma a temperatura ambiente

Si certifica che il materiale è conforme all'ordine e specifica e/o norme di riferimento

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.

Controllo qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

Il responsabile della certificazione

Salvatore Gandolfo

Oggetto: Marchiatura Acciaierie di Sicilia spa

Premesso che:

In data 07/11/2018, il "STC" Servizio Tecnico Centrale, mediante il protocollo n° 9443, rilascia ad Acciaierie di Sicilia i nuovi attestati di qualificazione:

n° 018/18-CA per le barre Ø (8-32) mm

n° 019/18-CA per i rotoli Ø (8-16) mm

con nuovo marchio identificativo del sito di produzione (0-4-2-5).

Con la presente dichiarazione, si attesta che, fino al 18 Settembre 2018 Acciaierie di Sicilia spa ha prodotto tondo per cemento armato con vecchia marchiatura (1-4-2-5) secondo gli attestati di qualificazione:

n° 10/18-CA per le barre Ø (8-32) mm

n° 11/18-CA per i rotoli Ø (8-16) mm

n° 16/14-CA per barre Ø (8-30) mm

n° 003/16-CA per rotoli Ø (8-16) mm

e si evidenzia che, nello specifico, non cambia il codice identificativo del sito di produzione, ma cambia solo lo start del marchio, per il resto, l'orientamento delle nervature, le caratteristiche chimiche-fisiche-meccaniche, il processo di fabbricazione, gli impianti di produzione ed il controllo qualità rimangono invariati come per i prodotti già qualificati e soddisfano tutte le direttive disciplinate dal DM 17/01/2018.

Acciaierie di Sicilia



ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.
Sede Legale:
Stradale Passo Cavaliere 1/A 95121 CATANIA (Italy)
Cap.Soc.€ 24.960.000 i.v. R.E.A.239012 CATANIA
Cod.Fisc. P.IVA e Reg. imprese 03490290975
Telefono +390957487811 - Fax +390957487840
Email: info@acciaieriedisicilia.it

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di Siderurgica Investimenti S.r.l.

I marchi 1425 e 0425 sono codici identificativi di Acciaierie di Sicilia Spa.

Pertanto, vista la possibilità di ritrovare materiale con vecchia marchiatura, ancora presente nei nostri magazzini, tutti i prodotti realizzati prima della data del 18/09/2018 fanno riferimento ai vecchi attestati;

A disposizione per ulteriori chiarimenti

**Acciaierie di Sicilia
S.p.a.**

**Il Responsabile Qualità
Salvatore Gandolfo**

ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.
Stradale Passo Cavaliere, 1/A
95121 CATANIA



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

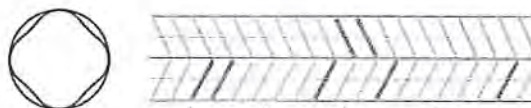
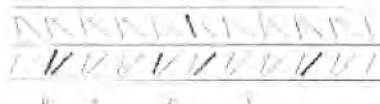
019/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in rotoli nei diam. 8-16

Marchio di laminazione



prodotto da:

ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.a

Strada Passo Cavaliere, 1/A - 95030 Z.I. CATANIA (CT)

nello stabilimento di:

CATANIA (CT), Strada Passo Cavaliere, 1/A

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 011/18-CA, ha validità dal 18.09.2018 al 11.07.2023 o sino a che le condizioni di produzione o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 07/11/2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

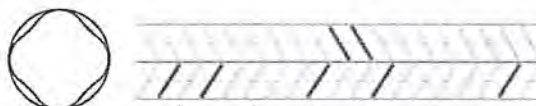
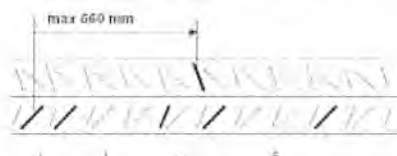
011/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in rotoli nei diam. 8-16

Marchio di laminazione



prodotto da:

ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.a

Strada Passo Cavaliere, 1/A - 95030 Z.I. CATANIA (CT)

nello stabilimento di:

CATANIA (CT), Strada Passo Cavaliere, 1/A

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il 003/16-CA ha validità dal 12.07.2018 al 11.07.2023 o sino a che le condizioni di produzione o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19.07.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasp.

